



## Weldplast S2 - TPO

Cena brutto	<b>36 631,86 zł</b>
Cena netto	<b>29 782,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>48 godzin</b>
Numer katalogowy	<b>136.602</b>
Producent	<b>Leister</b>

### Opis produktu

Leister WELDPLAST S2 TPO. Profesjonalny ekstruder ręczny do spawania tworzyw konstrukcyjnych i folii izolacyjnych z PP, PE, TPO i FPO. WELDPLAST S2 to uniwersalny, niezawodny model przystosowany do pracy w każdych warunkach. Zapewnia użytkownikowi najwyższy poziom kontroli nad procesem spawania, intuicyjną obsługę i komfort również podczas długotrwałej pracy. Wyłaczarka jest wyposażona m.in. w niezależną regulację parametrów pracy (temperatura uplastyczniana, temperatura wstępnego podgrzania, wydajność) i dodatkowe zabezpieczenia antykorozyjne. Model wyróżniony Złotym Medalem targów POLEKO.

**W zestawie:** WELDPLAST S2 TPO, but spawalniczy na zakładkę, walizka transportowa.

- Pełna kontrola i perfekcyjna jakość spawu dzięki niezależnej regulacji parametrów w układzie zamkniętym
- Wielofunkcyjny, odporny na uszkodzenia panel sterujący z pamięcią ustawień
- Zabezpieczenia przed przeciążeniem, przegrzaniem i startem na zimno
- Ustawiane w dowolnej pozycji buty spawalnicze
- Bezobsługowy, bezszczotkowy napęd dmuchawy
- Idealnie wyważona, kompaktowa konstrukcja przystosowana do obsługi przez prawo- jak i leworęcznych użytkowników
- Ustawiane w dowolnej pozycji buty spawalnicze
- Drut spawalniczy 3 lub 4mm

### Dane techniczne:

Napięcie: 230V

Moc: 3000W

Częstotliwość: 50 HZ

Przepływ powietrza (20 s. C) ok. 320 l/m

Wydajność zgrzewania (HDPE) 1,5 - 3,8 kg/h

Domieszka zgrzewająca: PE, PP

Grubość ścianki: 8 - 35 mm

Folie: >1 mm

Waga: 5,8 kg

Długość: 450 mm

## LEISTER

### The suitable welding shoe for every application

FUSION 2/3/3C/WELDPLAST S2



Seam geometries



Fillet weld seam



V-seam / X-seam



Overlap seam



Corner outside seam



Corner seam



Leister Integrated Air System (IA): The air guidance is integrated into the welding shoe. This enables the turning of the shoe 360° into every desired welding and seam position.

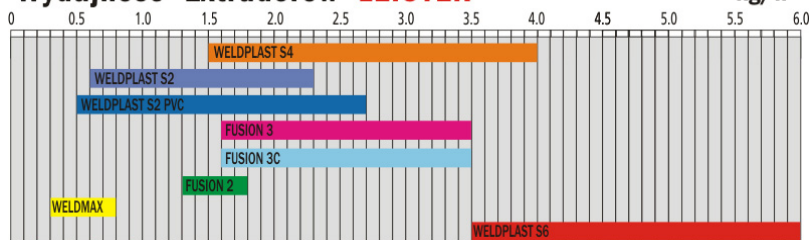
 <b>K-5/6 IA</b> Fillet weld, 5/6 mm Article No.: 145.943	 <b>K-8/10 IA</b> Fillet weld, 8/10 mm Article No.: 145.944	 <b>K-15 IA</b> Fillet weld, 15 mm Article No.: 145.812	 <b>K-20 IA</b> Fillet weld, 20 mm Article No.: 145.940	 <b>K-25 IA</b> Fillet weld, 25 mm Article No.: 145.816
 <b>K-30 IA</b> Fillet weld, 30 mm Article No.: 145.817	 <b>V-5/6 IA</b> V-seam, 5/6 mm Article No.: 145.912	 <b>V-8/10 IA</b> V-seam, 8/10 mm Article No.: 145.915	 <b>V-12 IA</b> V-seam, 12 mm Article No.: 145.907	 <b>V-15 IA</b> V-seam, 15 mm Article No.: 145.903
 <b>UBL-25 IA</b> Overlap seam, 25 mm Article No.: 145.896	 <b>UBL-30 IA</b> Overlap seam, 30 mm Article No.: 145.947	 <b>UBL-35 IA</b> Overlap seam, 35 mm Article No.: 145.897	 <b>V-20 IA</b> V-seam, 20 mm Article No.: 145.909	 <b>V-25 IA</b> V-seam, 25 mm Article No.: 145.916
 <b>V-30 IA</b> V-seam, 30 mm Article No.: 145.905	 <b>CO-8 IA</b> Corner outside, 8 mm Article No.: 146.643	 <b>CO-10 IA</b> Corner outside, 10 mm Article No.: 146.645	 <b>CO-12 IA</b> Corner outside, 12 mm Article No.: 146.649	 <b>CO-15 IA</b> Corner outside, 15 mm Article No.: 146.651
 <b>CL-14 IA</b> Corner seam, 14 mm Article No.: 145.811	 <b>CS-20 IA</b> Corner seam, 20 mm Article No.: 145.688	 <b>45° Angled adapter WP S2</b> Article No.: 139.460	 <b>90° Angled adapter WP S2</b> Article No.: 139.461	 <b>Welding rod de-reflector for 1 heat</b> Article No.: 144.095
		 <b>Pre-heat reflector</b> Article No.: 136.231		

Leister Technologies AG

Switzerland / [www.leister.com](http://www.leister.com)

## Wydajność Extruderów LEISTER

kg/h



Wydajność zależy od zastosowanego tworzywa!